

Technisches Datenblatt

EGGER Schichtstoffe



Materialbeschreibung

EGGER Schichtstoffe sind dekorative Schichtstoffe auf Basis härtpbarer Harze. Sie sind mehrschichtig aufgebaut und bestehen aus einem imprägnierten Dekorpapier, sowie mehreren imprägnierten Kernlagen.

Bezeichnung: EGGER Schichtstoffe
Materialtyp: **HGP** (Horizontal General-Purpose Postforming) gemäß EN 438-3
Zertifizierung: **MED** (Marine Equipment Directive) für die Nenndicken 0,60 und 0,80 mm

Verfügbarkeit

EGGER Schichtstoffe sind in der Nenndicke 0,80 mm Bestandteil der **EGGER Kollektion Dekorativ**. Sie sind in ausgewählten Dekoren ab Lager und Stückzahl eins verfügbar, gemäß den landesspezifischen Lieferverzeichnissen. Weitere Ausführungen werden auftragsbezogen und unter Berücksichtigung der Mindestbestellmenge von 260 m² pro Variante gefertigt – siehe Abschnitt „Lieferform“.

Technische Daten

Nach EN 438-3 können EGGER Schichtstoffe als Schichtstoff **HGP** (Horizontal General-purpose Postforming) klassifiziert werden. Dies bedeutet, dass der Schichtstoff für horizontale Anwendungen mit Postforming-Anforderungen eingesetzt werden kann. Schichtstoffe mit Perlmuttdekor werden als ATP klassifiziert (siehe technisches Merkblatt „EGGER Schichtstoffe mit Perlmuttdekor“).

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb*	EN 438-2	Anzahl an Umdrehungen (min.) Anfangsabriebpunkt	≥ 150
Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel*	EN 438-2	N (min.) 1,00 mm ≤ t ≤ 1,20 mm 0,80 mm 0,60 mm 0,40 mm ≤ t ≤ 0,50 mm	≥ 25 ≥ 20 ≥ 15 < 15
Kratzfestigkeit*	EN 438-2	Grad (min.) Glatte Oberflächen Strukturierte Oberflächen	2 3

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert
Dicke	EN 438-2	mm 1,00 mm < t ≤ 1,20 mm 0,40 mm ≤ t ≤ 1,00 mm	± 0,15 ± 0,10
Länge ¹⁾ und Breite ²⁾	EN 438-2	mm	+ 10 / - 0
Ebenheit ³⁾	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2	Grad (min.)	4
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160 °C)	EN 438-2	Grad (min.)	4
Maßhaltigkeit bei erhöhter Temperatur	EN 438-2	% max. L ^a T ^b	0,55 1,05
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100 °C)	EN 438-2	Grad (min.)	4
Fleckenunempfindlichkeit	EN 438-2	Grad (min.) Gruppe 1 und 2 Gruppe 3	5 4
Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe)	EN 438-2	Graumaßstab	4 bis 5
Nachformbarkeit	EN 438-2	mm (Radius) L ^a T ^b	≤ 10 x Nenndicke ≤ 20 x Nenndicke

* Eigenschaft ist relevant für die Klassifizierung des Materialtyps.

¹⁾ Längentoleranz gilt nicht bei Lieferung von Rollenware.

²⁾ Die Grenzabweichungen für zugeschnittene Platten müssen zwischen EGGER und dem Käufer vereinbart werden.

³⁾ Unter der Voraussetzung, dass die Schichtstoffe gemäß den von EGGER empfohlenen Bedingungen gelagert werden.

L^a = in der Längsrichtung (oder Faserrichtung) der Faserstoffbahn (üblicherweise die Richtung des längsten Plattenmaßes vom Schichtpresstoff).

T^b = in Querrichtung (quer zur Faserrichtung) der Faserstoffbahn (rechtwinklig zur Richtung L).

L^a = Biegeachse parallel zur Richtung der Faserstoffbahn (üblicherweise parallel zur Schleifrichtung).

T^b = Biegeachse rechtwinklig zur Richtung der Faserstoffbahn.

Lieferform

Schichtstoffe können abhängig von der Schichtstoffdicke als Rollenware oder Zuschnitt geliefert werden. Unsere auftragsbezogenen Liefroptionen im Überblick:

Optionen EGGER Schichtstoffe	
Nenndickenspektrum	0,40; 0,50; 0,60 ¹⁾ ; 0,80 ¹⁾ ; 1,00 und 1,20 mm
Nenndicke – Formatware	≥ 0,40 mm bis 1,20 mm
Nenndicke – Rollenware	≥ 0,40 mm bis 0,60 mm
maximale Länge – Formatware	5.600 mm; 50 mm Raster
Mindestlänge – Formatware	800 mm; 50 mm Raster
Rollenlänge	200 und 400 m
maximale Breite	1.310 mm
individuelle Breite	auf Anfrage; 10 mm Raster
Kerndurchmesser	150 mm
Mindestmenge	260 m ²

¹⁾ MED zertifiziert

Anwendungstechnischer Hinweis

Aufgrund von Toleranzen bei den eingesetzten Vormaterialien sind leichte Farbabweichungen beim gleichen Produkt möglich. Bauteile, die nebeneinander eingesetzt werden, sollten daher auf Farbgleichheit überprüft werden. Eine geringe Abweichung der Farbe und Oberfläche zwischen dem EGGER Vergleichsfarbmuster und dem Prüfkörper des Kunden ist gemäß EN 438 zulässig.

Bedingt durch die produktspezifisch unterschiedliche Fertigung, zwischen verschiedenen Produkten (z. B. beschichtete Platte, Schichtstoff, Kante), können bei gleicher Dekor-Struktur-Kombination auch Farb- und Oberflächenunterschiede auftreten. Zur verbindlichen Auswahl können Dekormuster in der benötigten Produktausführung bestellt werden.

Brandverhalten

Zur Vermeidung unnötiger Prüfungen können Baustoffe mit bekanntem Brandverhalten und definierten Materialeigenschaften ohne zusätzliche Prüfungen (**CWFT** – **C**lassification **w**ithout **f**urther **t**esting) klassifiziert werden. Gemäß EN 438-7 können mit EGGER Schichtstoff beschichtete Platten auf Holzbasis, unter den in der nachfolgenden Tabelle beschriebenen Bedingungen, mit **D-s2,d0** gemäß EN13501-1 klassifiziert werden.

Produkt	Beschreibung	Mindestdichte	Mindestdicke gesamt	Klasse EN 13501-1
Verbundplatte mit Trägermaterial auf Holzbasis	Verbundplatten, bestehend aus Schichtstoff nach EN 438-3 ohne flammenhemmendes Mittel, der auf beiden Seiten einer nicht flammengehemmten Kernschicht auf Holzbasis mit einer Mindestdicke von 12 mm nach EN 13986 mittels PVAc- oder wärme-härtbaren Klebstoff und einem Klebstoffauftrag von 60 g/m ² bis 120 g/m ² verklebt ist	600 kg/m ³ für die Kernschicht auf Holzbasis 1.350 kg/m ³ für den Schichtstoff	12 mm Kernschicht auf Holzbasis, beidseitig verklebt mit Schichtstoffen ≥ 0,5 mm	D-s2,d0

MED-Zertifizierung

EGGER Schichtstoffe in den Nenndicken 0,60 und 0,80 mm sind **MED** (**M**arine **E**quipment **D**irective) zertifiziert und werden ebenfalls den Anforderungen der **IMO** (**I**nternational **M**aritime **O**rganisation) gerecht. Die durch ein akkreditiertes Prüfinstitut bestätigte MED-Qualität ermöglicht den Schichtstoffeinsatz im Schiffsinnenausbau, zu erkennen am rückseitig aufgedrucktem „Wheelmark“ (Steuerrad).

Zum Nachweis der Produktqualität benötigen Planer die Zertifikate „EC Certificate of conformity – Modul D“, „EC Type Examination Certificate – Modul B“ und „Certificate of fire approval“. Verarbeiter benötigen im Auftragsfall die „Declaration of Conformity“. Diese Konformitätserklärung muss mit der Schichtstoffbestellung bei EGGER angefordert werden. Die Fertigungsauftragsnummer und die Auftragsnummer werden auf der Konformitätserklärung vermerkt.

Pflege- und Reinigungsempfehlung

EGGER Schichtstoffe bedürfen wegen ihrer widerstandsfähigen und hygienischen, dichten Oberflächen keiner besonderen Pflege. Die Oberflächen sind im Allgemeinen leicht zu reinigen. Dies gilt auch für strukturierte Oberflächen. Zu beachten ist, dass zur Reinigung keine Sanitärreiniger oder Reinigungsmittel mit scheuernden Bestandteilen verwendet werden, da solche Reiniger zu Glanzgradänderungen und Kratzern führen.

Detailinformationen entnehmen Sie bitte dem technischen Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung für EGGER Produktoberflächen“.

Begleitende Dokumente / Produktinformationen

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den nachfolgend aufgeführten Dokumenten:

- Verarbeitungshinweise „EGGER Schichtstoffe“
- Technisches Merkblatt „EGGER Schichtstoffe Gegenzug“
- Technisches Merkblatt „EGGER Schichtstoffe mit Perlmuttdekor“
- Technisches Merkblatt „EGGER Schichtstoffe mit Schutzfolie“
- Technisches Merkblatt „EGGER Schichtstoffe für Whiteboard Nutzung“
- Technisches Merkblatt „Chemikalienbeständigkeit EGGER Schichtstoffe“
- Technisches Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung für EGGER Produktoberflächen“

Vorläufigkeitsvermerk:

Dieses technische Datenblatt wurde nach bestem Wissen mit und besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusicherung von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von EGGER Schichtstoffe sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieses technischen Datenblatts weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.